



ROTARI C.A.

Ingeniería e Inspección

J-29905715-0

CERTIFICADO

en el área de

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Certificado Nro.: **025-2016**

Otorgado a:

ABRAHAM PEREA

C.C. 73.168.277

Profesión: **Ingeniero Mecánico**

Cargo: **Inspector**

Por haber cumplido con los requerimientos establecidos por
Rotari, C. A. PE-001

en el procedimiento de Calificación y Certificación interno y por la
Asociación Americana de Ensayos No Destructivos (ASNT)

Código: **SNT-TC-1A**

Edición: **2011**

UT

RT

PT

MT

VT

Fecha de Certificación: **13-05-2016**

Nivel: **I**

Fecha de Vigencia: **13-05-2021**

Duración: **32 Horas**

Fecha de Curso: **del 10 al 13-05-2016**

Lugar: **Maracaibo**

Resultado de los Exámenes

General

97,50%

Práctico

100%

Específico

70,00%

Promedio

89,17%

JUAN JOSÉ GLESIAS
NIVEL III ASNT
105615

Juan Yglesias

ASNT NIVEL III
Certificado N° 105615

Ramón Rivero

COVENIN 1999 NIVEL 3
Certificado N° 00058

Michelin Tavera

Presidente
Rotari, C. A.

Abraham Perea

Participante

CONTENIDO DEL CURSO INSPECCION VISUAL VT

CAPITULO I	Introducción
CAPITULO II	Términos Básicos de la Inspección Visual
CAPITULO III	Principios de la Inspección Visual y óptica <ul style="list-style-type: none">• Descripción de la Inspección Visual y Óptica• Principios Básicos• Antecedentes Históricos• Aplicaciones• Ventajas• Limitaciones• Fundamentos de la Luz• El Ojo Humano• Condiciones que afectan la Inspección Visual
CAPITULO IV	Equipos de Inspección Visual
CAPITULO V	Discontinuidades en Materiales
CAPITULO VI	Inspección Visual de Soldaduras

Duración del Curso:	Fecha del Curso:	Información de Registro INCES:
Teoría 16 Horas	Inicio 10-05-2016	Numero de Registro ZUL-21-1200129753
Práctica 08 Horas	Finalización 13-05-2016	Nro. Certificado 025-2016



ROTARI C.A.

Ingeniería e Inspección

J-29905715-0

CERTIFICADO

en el área de

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Certificado Nro.: **029-2016**

Otorgado a:

ABRAHAM PEREA

C.C. 73.168.277

Profesión: **Ingeniero Mecánico**

Cargo: **Inspector**

Por haber cumplido con los requerimientos establecidos por
Rotari, C. A. PE-001

en el procedimiento de Calificación y Certificación interno y por la
Asociación Americana de Ensayos No Destructivos (ASNT)

Código: **SNT-TC-1A**

Edición: **2011**

UT

RT

PT

MT

VT

Fecha de Certificación: **31-05-2016**

Nivel: **I**

Fecha de Vigencia: **31-05-2021**

Duración: **16 Horas**

Fecha de Curso: **del 30 al 31-05-2016**

Lugar: **Maracaibo**

Resultado de los Exámenes

General

85,00%

Práctico

80,00%

Específico

75,00%

Promedio

80,00%

JUAN JOSÉ YGLESIAS
NIVEL III ASNT
105615

Juan Yglesias

ASNT NIVEL III
Certificado N° 105615

Ramón Rivero

Ramón Rivero

COVENIN 1999 NIVEL 3
Certificado N° 00058

Michelin Tavera

Michelin Tavera

Presidente
Rotari, C. A.

Abraham Perea

Participante

CONTENIDO DEL CURSO DE LIQUIDOS PENETRANTES PT

CAPITULO I	<p>Campo de Aplicación: Introducción</p> <ul style="list-style-type: none"> • Historia de la inspección por Líquidos Penetrantes • Definición y Propósito de la inspección por Líquidos Penetrantes • Principio del Método por Líquidos Penetrantes
CAPITULO II	<p>El Proceso de Líquidos Penetrantes</p> <ul style="list-style-type: none"> • Preparación de la superficie. • Aplicación del penetrante. • Remoción del exceso de penetrante. • Aplicación del revelador. • Inspección. • Limpieza final.
CAPITULO III	<p>Penetrantes, Reveladores y Sistemas de Iluminación</p> <ul style="list-style-type: none"> • Penetrantes: Propiedades y Tipos • Reveladores: Propiedades y Tipos • Sistema de Iluminación
CAPITULO IV	<p>Interpretación de las Indicaciones</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funciones del Inspector y Terminología • Establecimiento de las Normas de Aceptación
CAPITULO V	<p>Métodos para la Evaluación de Sistemas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bloques de Comparación de Aluminio • Placas de Prueba con Depósitos Metálicos Cromo – Níquel con Grietas • Placas de Prueba con Cavidades Superficiales Controladas • Ensayos de control de Contaminación, Concentración y Tolerancia al agua
CAPITULO VI	<p>Las Técnicas de Inspección</p> <ul style="list-style-type: none"> • Penetrante Fluorescente: Removible con Agua, Posemulsificable, Removible con Solvente • Penetrante Contrastante: Lavable con Agua, Posemulsificable, removible con Solvente
CAPITULO VII	<p>El Equipo de Líquidos Penetrantes</p> <ul style="list-style-type: none"> • Equipo Portátil • Equipo Estacionario • Factores que Influyen en la Selección de Equipos • Conclusiones

Duración del Curso:		Fecha del Curso:		Información de Registro INCES:	
Teoría	12 Horas	Inicio	30-05-2016	Numero de Registro	ZUL-21-1200129753
Práctica	04 Horas	Finalización	31-05-2016	Nro. Certificado	029-2016

Usted puede confirmar esta emisión llamando al +58-261-7972704, +58-414-6594881, +58-412-5806487 o escribiendo al correo electrónico rotarica01@gmail.com



ROTARI C.A.

Ingeniería e Inspección

J-29905715-0

CERTIFICADO

en el área de

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Certificado Nro.: **032-2016**

Otorgado a:

ABRAHAM PEREA

C.C. 73.168.277

Profesión: **Ingeniero Mecánico**

Cargo: **Inspector**

Por haber cumplido con los requerimientos establecidos por
Rotari, C. A. PE-001

en el procedimiento de Calificación y Certificación interno y por la
Asociación Americana de Ensayos No Destructivos (ASNT)

Código: **SNT-TC-1A**

Edición: **2011**

UT

RT

PT

MT

VT

Fecha de Certificación: **05-07-2016**

Nivel: **I**

Fecha de Vigencia: **05-07-2021**

Duración: **24 Horas**

Fecha de Curso: **del 03 al 05-07-2016**

Lugar: **Maracaibo**

Resultado de los Exámenes

General

85,00%

Práctico

90,00%

Específico

95,00%

ROTARI C.A.

Ingeniería e Inspección
J-29905715-0

Promedio

90,00%

JUAN JOSÉ YGLESIAS
NIVEL III
105615

Juan Yglesias

ASNT NIVEL III
Certificado N° 105615

Ramón Rivero

COVENIN 1999 NIVEL 3
Certificado N° 00058

Michelín Tavera

Presidente
Rotari, C. A.

Abraham Perea

Participante

CONTENIDO DEL CURSO DE PARTICULAS MAGNETICAS MT

CAPITULO I	ELECTRICIDAD Y MAGNETISMO <ul style="list-style-type: none">• Elementos de Electricidad y Magnetismo• Magnetismo• Inducción Electromagnética
CAPITULO II	CAMPOS MAGNETICOS <ul style="list-style-type: none">• Fuerza Imantadora• Orígenes de los Campos Magnéticos• Densidad de Flujo• Campo de Fuga
CAPITULO III	METODOS DE IMANTACION Y CONSIDERACIONES SOBRE INTENSIDAD DEL CAMPO <ul style="list-style-type: none">• Métodos de Imantación• Intensidad de Campo Magnético
CAPITULO IV	EJECUCION DE LA INSPECCION <ul style="list-style-type: none">• Procedimiento de Inspección• Preparación de la Pieza• Selección del Método o Técnica
CAPITULO V	INTERPRETACION DE INDICACIONES, DESIMANTACION Y LIMPIEZA FINAL <ul style="list-style-type: none">• Interpretación de Indicaciones• Desimantación
CAPITULO VI	INFORMES, REGISTROS Y TECNICAS TIPICAS <ul style="list-style-type: none">• Informes• Registros• Técnicas Típicas
CAPITULO VII	EQUIPO Y MATERIALES PARA LA INSPECCION POR PARTICULAS MAGNETICAS <ul style="list-style-type: none">• Introducción• Equipo Imantante• Luz Negra• Partículas Magnéticas• Seguridad Operativa

Duración del Curso:	Fecha del Curso:	Información de Registro INCES:
Teoría 16 Horas	Inicio 03-07-2016	Numero de Registro ZUL-21-1200129753
Práctica 08 Horas	Finalización 05-07-2016	Nro. Certificado 032-2016

Usted puede confirmar esta emisión llamando al +58-261-7972704, +58-414-6594881, +58-412-5806487 o escribiendo al correo electrónico rotarica01@gmail.com