



# ROTARI C.A.

Ingeniería e Inspección

J-29905715-0

## CERTIFICADO

en el área de

# ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Certificado Nro.: **033-2016**

Otorgado a:

# GABRIEL GUANIPA

C.I. V-17.189.458

Profesión: **Ingeniero Mecánico**

Cargo: **Inspector**

Por haber cumplido con los requerimientos establecidos por  
**Rotari, C. A. PE-001**

en el procedimiento de Calificación y Certificación interno y por la  
Asociación Americana de Ensayos No Destructivos (ASNT)

Código: **SNT-TC-1A**

Edición: **2011**

UT

**RT**

PT

MT

VT

Fecha de Certificación: **07-07-2016**

Nivel: **I**

Fecha de Vigencia: **07-07-2021**

Duración: **40 Horas**

Fecha de Curso: **del 03 al 07-07-2016**

Lugar: **Maracaibo**

### Resultado de los Exámenes

General

**85,00%**

Práctico

**90,00%**

Específico

**85,00%**

Promedio

**86,67%**

## ROTARI C.A.

Ingeniería e Inspección  
J-29905715-0

**Enrique Villalobos**

ASNT NIVEL III  
Certificado N° 148704

**Ramón Rivero**

COVENIN 1999 NIVEL 3  
Certificado N° 00058

**Michelin Tavera**

Presidente  
Rotari, C. A.

**Gabriel Guanipa**

Participante

<https://www.rotarica.com.ve/>

## CONTENIDO DEL CURSO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL RT

CAPITULO I	Introducción <ul style="list-style-type: none"> <li>• Breve historia de la Inspección Radiográfica</li> <li>• Definición y Propósito de la Inspección Radiográfica</li> <li>• Principio de la Inspección Radiográfica</li> <li>• Procedimiento para Obtener de una Radiografía</li> <li>• Ventajas y Limitaciones de la Inspección Radiográfica</li> </ul>
CAPITULO II	Principios de Inspección Radiográfica <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipos de Radiación</li> <li>• Principales Fuentes de Radiación</li> <li>• Vida Media de los Radioisótopos</li> <li>• Unidad de Medición</li> <li>• Capa hemireductora y decireductora</li> </ul>
CAPITULO III	Principios de Seguridad Radiológica <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conceptos de Seguridad Radiológica</li> <li>• Equipos Utilizados en la detección de radiación</li> <li>• Técnica de Protección contra la radiación externa</li> <li>• Emergencia Radiológica</li> <li>• Mantenimiento de Equipos</li> <li>• Procedimiento de Trabajo en Radiografía Industrial</li> </ul>
CAPITULO IV	Fuentes de Radiación <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tubo de Rayos X</li> <li>• Equipos de Rayos Gamma</li> <li>• Vida Media de Radioisótopos</li> <li>• Actividad</li> <li>• Unidades de Medición</li> <li>• Actividad Específica</li> <li>• Ventajas y Desventajas de los Rayos X y Rayos Gamma</li> </ul>
CAPITULO V	Películas Radiográficas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Características de la Imagen y las películas radiográficas</li> <li>• Estructura de la Película</li> <li>• Curva Característica</li> <li>• Densidad de las Radiografías</li> <li>• Ley de Reciprocidad</li> <li>• Pantallas Intensificadoras</li> </ul>
CAPITULO VI	Proceso Radiográfico <ul style="list-style-type: none"> <li>• Distorsión</li> <li>• Técnicas Radiográficas</li> <li>• Ley Inverso Cuadrado</li> <li>• Regla de Calculo</li> <li>• Indicadores de Calidad de Imagen</li> </ul>
CAPITULO VII	Proceso de Revelado <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuarto Oscuro</li> <li>• Procesado Manual de la Película Radiográfica</li> <li>• Procesado Automático de la Película Radiográfica</li> </ul>
CAPITULO VIII	Interpretación y Evaluación Radiográfica <ul style="list-style-type: none"> <li>• Interpretación</li> <li>• Evaluación</li> <li>• Sensibilidad</li> <li>• Equipos de Interpretación Radiográfica</li> <li>• Defecto</li> <li>• Indicaciones y Tipos</li> <li>• Discontinuidades y Tipos</li> <li>• Terminología de la Soldadura</li> <li>• Defectos de Manipulación y Proceso</li> <li>• Normas y Códigos</li> </ul>

Duración del Curso:	Fecha del Curso:	Información de Registro INCES:
Teoría      32 Horas	Inicio          03-07-2016	Numero de Registro      ZUL-21-1200129753
Práctica     08 Horas	Finalización    07-07-2016	Nro. Certificado          033-2016