



CERTIFICADO
en el area de

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Certificado N° 176/15

otorgado a:

GUZMAN NIVAR

C. I.: V.- 5.163.780

Profesión: T.S.U. en Metalurgia

Cargo: Inspector

Por haber cumplido con los requerimientos establecidos por

en el Procedimiento de Calificación y Certificación de Personal interno y por la Asociación Americana para Ensayos No Destructivos (A.S.N.T.)

Código: SNT-TC-1A

Edición: 2011

UT RT **PT** MT VT

Fecha de Certificación: 01-12-2015

Nivel: II

Fecha de Vigencia: 01-12-2020

Horas: 16 Horas

Fecha: 30-11 al 01-11-2015

Lugar: Maracaibo

General **Resultado de los Exámenes** Práctico

75,00%

95,00%

Específico

90,00%



Promedio

86,67%

JUAN JOSÉ YGLESÍAS
NIVEL III A.S.N.T.
105615

Juan Yglesias
ASNT NIVEL III
Certificado N° 105615

Ramón Rivero
COVENIN 1999 NIVEL 3
Certificado N° 00058

Michelín Tavera
Presidente
Rotari, C. A.

Guzmán Nívar
Participante

CONTENIDO DEL CURSO DE LIQUIDOS PENETRANTES PT

CAPITULO I	<p>Campo de Aplicación: Introducción</p> <ul style="list-style-type: none"> • Historia de la inspección por Líquidos Penetrantes • Definición y Propósito de la inspección por Líquidos Penetrantes • Principio del Método por Líquidos Penetrantes
CAPITULO II	<p>El Proceso de Líquidos Penetrantes</p> <ul style="list-style-type: none"> • Preparación de la superficie. • Aplicación del penetrante. • Remoción del exceso de penetrante. • Aplicación del revelador. • Inspección. • Limpieza final.
CAPITULO III	<p>Penetrantes, Reveladores y Sistemas de Iluminación</p> <ul style="list-style-type: none"> • Penetrantes: Propiedades y Tipos • Reveladores: Propiedades y Tipos • Sistema de Iluminación
CAPITULO IV	<p>Interpretación de las Indicaciones</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funciones del Inspector y Terminología • Establecimiento de las Normas de Aceptación
CAPITULO V	<p>Métodos para la Evaluación de Sistemas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bloques de Comparación de Aluminio • Placas de Prueba con Depósitos Metálicos Cromo – Níquel con Grietas • Placas de Prueba con Cavidades Superficiales Controladas • Ensayos de control de Contaminación, Concentración y Tolerancia al agua
CAPITULO VI	<p>Las Técnicas de Inspección</p> <ul style="list-style-type: none"> • Penetrante Fluorescente: Removible con Agua, Posemulsificable, Removible con Solvente • Penetrante Contrastante: Lavable con Agua, Posemulsificable, removible con Solvente
CAPITULO VII	<p>El Equipo de Líquidos Penetrantes</p> <ul style="list-style-type: none"> • Equipo Portátil • Equipo Estacionario • Factores que Influyen en la Selección de Equipos • Conclusiones

Duración del Curso:		Fecha del Curso:		Información de Registro INCES:	
Teoría	12 Horas	Inicio	30-11-2015	Numero de Registro	ZUL-21-1200129753
Práctica	04 Horas	Finalización	01-12-2015	Nro. Certificado	176/15

Usted puede confirmar esta emisión llamando al +58-414-6594881, +58-412-5806487 o escribiendo al correo electrónico contacto@rotanica.com.ve rotanica01@gmail.com



CERTIFICADO
en el area de

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Certificado N° 177/15

otorgado a:

GUZMAN NIVAR

C. I.: V.-7.156.667

Profesión: T.S.U. en Metalurgia

Cargo: Inspector

Por haber cumplido con los requerimientos establecidos por
Rotari, C. A. PE-001
en el Procedimiento de Calificación y Certificación de Personal interno y por la Asociación
Americana para Ensayos No Destructivos (A.S.N.T.)

Código: SNT-TC-1A

Edición: 2011

UT RT PT **MT** VT

Fecha de Certificación: 04-12-2015

Nivel: II

Fecha de Vigencia: 04-12-2020

Horas: 24 Horas

Fecha: 02 al 04-12-2015

Lugar: Maracaibo

General **Resultado de los Exámenes**

75,00%

Práctico

95,00%

Específico

87,50%



Promedio

85,83%

JUAN JOSÉ YGLESÍAS
NIVEL III A.S.N.T.
105615

Juan Iglesias
ASNT NIVEL III
Certificado N° 105615

Ramón Rivero
COVENIN 1999 NIVEL 3
Certificado N° 00058

Michelin Tavera
Presidente
Rotari, C. A.

Guzmán Nivar
Participante

CONTENIDO DEL CURSO DE PARTICULAS MAGNETICAS MT

CAPITULO I	ELECTRICIDAD Y MAGNETISMO <ul style="list-style-type: none">• Elementos de Electricidad y Magnetismo• Magnetismo• Inducción Electromagnética
CAPITULO II	CAMPOS MAGNETICOS <ul style="list-style-type: none">• Fuerza Imantadora• Orígenes de los Campos Magnéticos• Densidad de Flujo• Campo de Fuga
CAPITULO III	METODOS DE IMANTACION Y CONSIDERACIONES SOBRE INTENSIDAD DEL CAMPO <ul style="list-style-type: none">• Métodos de Imantación• Intensidad de Campo Magnético
CAPITULO IV	EJECUCION DE LA INSPECCION <ul style="list-style-type: none">• Procedimiento de Inspección• Preparación de la Pieza• Selección del Método o Técnica
CAPITULO V	INTERPRETACION DE INDICACIONES, DESIMANTACION Y LIMPIEZA FINAL <ul style="list-style-type: none">• Interpretación de Indicaciones• Desimantación
CAPITULO VI	INFORMES, REGISTROS Y TECNICAS TIPICAS <ul style="list-style-type: none">• Informes• Registros• Técnicas Típicas
CAPITULO VII	EQUIPO Y MATERIALES PARA LA INSPECCION POR PARTICULAS MAGNETICAS <ul style="list-style-type: none">• Introducción• Equipo Imantante• Luz Negra• Partículas Magnéticas• Seguridad Operativa

Duración del Curso:	Fecha del Curso:	Información de Registro INCES:
Teoría 16 Horas	Inicio 02-12-2015	Numero de Registro ZUL-21-1200129753
Práctica 08 Horas	Finalización 04-12-2015	Nro. Certificado 177/15

Usted puede confirmar esta emisión llamando al +58-414-6594881, +58-412-5805487 o escribiendo al correo electrónico contacto@rotarica.com.ve rotarica01@gmail.com